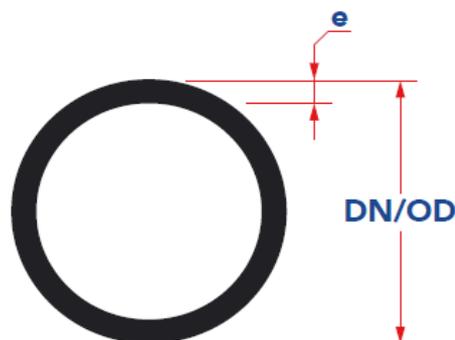


NOME COMMERCIALE	IRRIGA BD
COSTRUZIONE	Tubo in LDPE (Polietilene a Bassa Densità) a parete compatta in singolo strato, pareti esterna ed interna liscia
CAMPO di APPLICAZIONE	<ul style="list-style-type: none"> - Trasporto di fluidi in pressione (escluse quelle condizioni di esercizio in pressione permanente) - Installazione di impianti di irrigazione destinati all'agricoltura e orticoltura
GAMMA DIMENSIONALE	<ul style="list-style-type: none"> - Dal DN/OD 16 al DN/OD 110 – Classificazione PN4 (PFA4) - Dal DN/OD 16 al DN/OD 110 – Classificazione PN6 (PFA6)
COLORI	<ul style="list-style-type: none"> - Parete esterna: NERO - Parete interna: NERO
CONFEZIONAMENTO	Rotoli da 50/100/200 m

DIAMETRO ESTERNO DN/OD NOMINALE (mm)	dem MINIMO (mm)	dem MASSIMO (mm)	SPESSORE DI PARETE <i>e</i> IN BASE ALLA CLASSE di PN			
			PN4		PN6	
			<i>e</i> min (mm)	<i>e</i> max (mm)	<i>e</i> min (mm)	<i>e</i> max (mm)
16	16,0	16,3	1,4	1,8	1,6	2,0
20	20,0	20,3	1,6	2,0	1,7	2,1
25	25,0	25,3	1,7	2,1	2,2	2,7
32	32,0	32,3	1,9	2,3	2,8	3,3
40	40,0	40,4	2,4	2,9	3,5	4,1
50	50,0	50,5	3,0	3,5	4,3	5,0
63	63,0	63,6	3,7	4,3	5,4	6,2
75	75,0	75,7	4,5	5,2	6,5	7,4
90	90,0	90,9	5,3	6,1	7,8	8,8
110	110,0	111,0	6,5	7,4	9,5	10,7



Immagini, disegni e colorazioni hanno scopo puramente indicativo

RICCINI s.r.l.

CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	PROPRIETA'	REQUISITI	PARAMETRI DI PROVA			METODO	ESITO DELLA PROVA
	Massa volumica (Densità)	0,920±0,945 g/cm ³	- Temperatura di prova 23°C			UNI EN ISO 1183-1	0,920±0,945 g/cm ³
	Tempo di induzione all'ossidazione (OIT)	≥ 20 min	- Temperatura di prova 200°C in atmosfera di O ₂			UNI EN ISO 11357-6	> 20 min
	Allungamento a rottura	≥ 350%	- Temperatura di prova 23°C - Velocità di trazione: 100 mm/min per e ≤ 5 mm 50 mm/min per 5 < e ≤ 12 mm 25 mm/min per e > 12 mm			UNI EN ISO 3127	Tasso di rottura (TIR) ≤10%
	Contenuto di Nero Fumo (Carbon Black)	2,0±2,5 % in massa	---			ISO 6964	2,0±2,5 % in massa
	Resistenza alla pressione interna	Nessuna rottura durante la durata della prova	T (°C)	Ore	σ (MPa)	UNI EN ISO 1167-1/2	Nessuna rottura
			80	165	2,0		
			80	1000	1,5		
Melt Flow Index (MFI)	0,2±0,8 g/10min	- Temperatura di prova 190°C - Massa 2,16kg - Tempo 10min			UNI EN ISO 1133	0,2±0,8 g/10min	

CARATTERISTICHE TECNICHE

Il tubo POLIER BD è prodotto al 100% con PEBD (Polietilene Bassa Densità)

Colore standard **Nero** (parete esterna ed interna)

I livelli prestazionali dichiarati (PN4 e PN6) sono tali ad una temperatura di esercizio (massima) di 20°C.

I tubi in PEBD IRRIGA BD sono prodotti dalla Riccini S.r.l., azienda operante con Sistema di Qualità conforme alla ISO 9001:2015 ed alla ISO 14001:2015 certificato da Ente Terzo accreditato (CSQ-IQNet).

San Martino in Campo (PG) – 31/01/2023

RICCINI s.r.l.