

NUOVO



tubi a parete liscia in PPHM
per sistemi fognari non in pressione

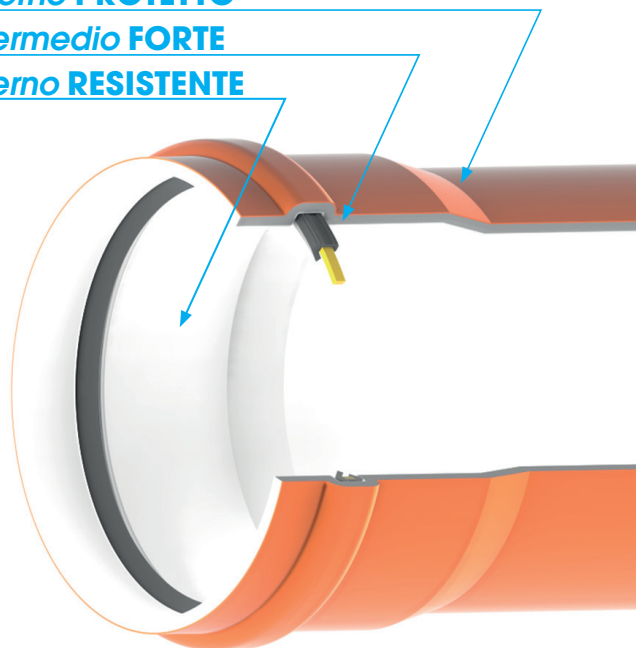
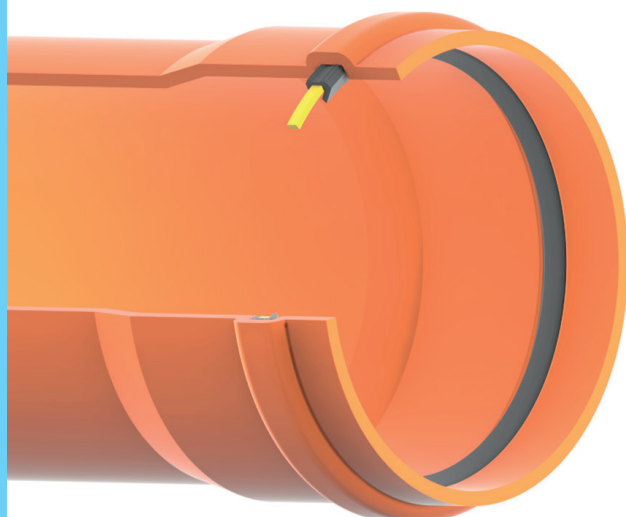
- triPPlo+
- triPPlo+ PSV
- monoPiPe+

❄️ Idonei per la posa a -10°C

strato esterno PROTETTO
strato intermedio FORTE
strato interno RESISTENTE

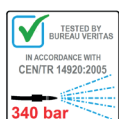
triPPlo+ triPPlo+ PSV

IN POLIPROPILENE ALTO MODULO PPHM
O POLIPROPILENE ALTO MODULO PPHM+PSV
(PLASTICA SECONDA VITA)
NORMALIZZATI SUL DIAM. ESTERNO DN/OD
SN 8 KN/m² - SN 12 KN/m² - SN 16 KN/m²



monoPiPe+

IN POLIPROPILENE ALTO MODULO PPHM
NORMALIZZATO SUL DIAM. ESTERNO DN/OD
SN 8 KN/m² - SN 16 KN/m²



listino

Conformi alle normative di riferimento



TriPplo+® e TriPplo+® PSV - UNI EN 13476-2

Tubi a parete liscia a triplo strato in polipropilene alto modulo (PPHM); lo strato interno è ad alta resistenza all'abrasione, lo strato intermedio ad alta rigidità meccanica può essere fabbricato in mescola a base di PPHM vergine (tubo TriPplo+) oppure in plastica di seconda vita (tubo TriPplo+ PSV), cioè materia prima con un valore MINIMO del 60 % di polimero derivato da scarti industriali di produzione di tubi e raccordi in PPHM. Disponibile nelle serie SN8 KN/m², SN12 KN/m², e SN16 KN/m².

❄️ Idoneo all'installazione a -10 °C.

Prodotti in conformità alle norme

- EN 13476-2:2020, UNI EN 13476-2:2020, S.T. IIP MOD.1.1/1 (TriPplo+ e TriPplo+PSV)

- NF EN 13476-2:2020 (TriPplo+)

Codice di applicazione: U (codice riferito ad area a distanza maggiore di un metro dal fabbricato al quale è collegato il sistema di tubazione interrato).

Giunzione a bicchiere anellato con alloggiamento per guarnizione elastomerica pre-inserita e orientata secondo la direzione del flusso. È presente un anello rigido di fissaggio in PP (impedisce lo sfilamento della guarnizione dalla sua sede durante le fasi di giunzione).

Colorazione standard: esterno bruno RAL 8023 - interno bianco

Lo sviluppo, a partire dal tubo TriPplo+ ad alte prestazioni, di TriPplo+ PSV, rientra nella politica aziendale di attivazione e/o implementazione dei progetti collegati e funzionali alla crescita di economie circolari, indispensabili per raggiungere livelli di sostenibilità accettabili per la moderna industria di trasformazione delle materie plastiche. La scelta di utilizzare plastiche di seconda vita, derivate da scarti industriali della fabbricazione di tubi e raccordi in PPHM è stata sviluppata fino a raggiungere, attualmente, un contenuto MINIMO del 60% di PSV nella parete intermedia del tubo (che costituisce peraltro ben l'80 % del suo spessore totale).

Le due versioni del tubo TriPplo+ sono totalmente equivalenti dal punto di vista prestazionale e di conformità alle normative, infatti, sia TriPplo+, sia TriPplo+ PSV sono conformi alle stesse normative e si fregiano degli stessi marchi.

In poche parole, sono assolutamente interscambiabili e utilizzabili anche in contemporanea.

LEGENDA

Di	Diametro interno
L	Lunghezza utile delle barre di TriPplo+
DN/OD	Diametro nominale per tubi normalizzati sul diam. esterno
S	Spessore

CODICE PRODOTTO

Immagini, disegni e figure hanno solo scopo esemplificativo.

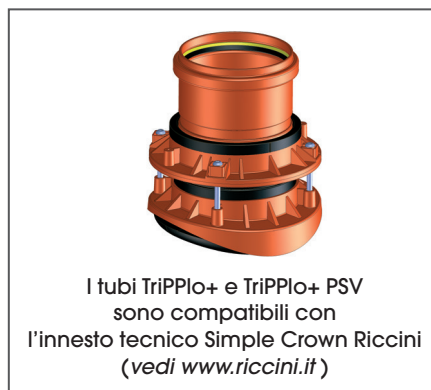


Fig. 1

LA DEFORMAZIONE DELLA GUARNIZIONE DOVUTA ALLA SOVRAPRESSIONE NE AUMENTA LA TENUTA



Fig. 2



tripPlo+® e tripPlo+® PSV - UNI EN 13476-2

tripPlo+® e tripPlo+® PSV

TUBI A PARETE LISCIA A TRIPLO STRATO

Per condotte di scarico interrato - conforme a EN 13476-2:2020, UNI EN 13476-2:2020, S.T. IIP Mod.1.1/1 (tripPlo+ e tripPlo+ PSV) e a NF EN 13476-2:2020 (tripPlo+) - Area applicazione: U - Giunzione a bicchiere anellato con alloggiamento per guarnizione elastomerica pre-inserita, dotata di anello rigido in PP di fissaggio della guarnizione e orientata rispetto alla direzione del flusso. Colore: esterno bruno RAL 8023/interno bianco

❄️ idoneo per l'installazione a -10 °C.

DN/OD (mm)	Di (mm)	S (mm)	Barre da L=6,00m			Barre da L=3,00m			Barre da L=1,00m		
			€/m codice	composizione bancali		€/m codice	composizione bancali		€/m codice	composizione bancali	
				barre	metri		barre	metri		barre	metri
serie SN8 KN/m²											
   											
125	116,4	4,3	11,90 53125E6S8	49	294	13,60 53125E3S8	49	147	-	-	-
160	149,2	5,4	18,60 53160E6S8	36	216	21,10 53160E3S8	36	108	25,90 53160E1S8	36	36
200	186,4	6,8	26,70 53200E6S8	25	150	30,30 53200E3S8	25	75	37,10 53200E1S8	25	25
250	232,8	8,6	42,10 53250E6S8	16	96	47,80 53250E3S8	16	48	58,70 53250E1S8	16	16
315	293,6	10,7	66,00 53315E6S8	9	54	75,00 53315E3S8	9	27	-	-	-
400	373,0	13,5	105,80 53400E6S8	9	54	120,10 53400E3S8	9	27	-	-	-
500	466,2	16,9	163,90 53500E6S8	4	24	186,20 53500E3S8	4	12	-	-	-
serie SN12 KN/m²											
 											
160	147,8	6,1	20,90 53160E6S12	36	216	23,80 53160E3S12	36	108	29,20 53160E1S12	36	36
200	185,0	7,5	29,30 53200E6S12	25	150	33,20 53200E3S12	25	75	40,80 53200E1S12	25	25
250	231,2	9,4	45,90 53250E6S12	16	96	52,10 53250E3S12	16	48	63,90 53250E1S12	16	16
315	291,2	11,9	73,10 53315E6S12	9	54	83,00 53315E3S12	9	27	-	-	-
400	370,0	15,0	117,10 53400E6S12	9	54	133,00 53400E3S12	9	27	-	-	-
500	462,4	18,8	229,00 53500E6S12	4	24	260,10 53500E3S12	4	12	-	-	-
serie SN16 KN/m²											
   											
160	146,2	6,9	23,60 53160E6S16	36	216	26,80 53160E3S16	36	108	32,80 53160E1S16	36	36
200	183,6	8,2	31,90 53200E6S16	25	150	36,20 53200E3S16	25	75	44,40 53200E1S16	25	25
250	229,6	10,2	49,70 53250E6S16	16	96	56,30 53250E3S16	16	48	69,10 53250E1S16	16	16
315	289,2	12,9	79,00 53315E6S16	9	54	89,70 53315E3S16	9	27	-	-	-
400	367,2	16,4	127,60 53400E6S16	9	54	144,90 53400E3S16	9	27	-	-	-
500	459,0	20,5	249,20 53500E6S16	4	24	283,00 53500E3S16	4	12	-	-	-

▪ A richiesta e per quantità minime determinate

monopiPe+® - UNI EN 1852-1



Tubi mono-parete con parete liscia in polipropilene alto modulo (PPHM); la parete singola conferisce una grande forza strutturale e di resistenza al tubo. Disponibile nelle serie SN8 KN/m² e SN16 KN/m².

❄️ idoneo all'installazione a -10 °C.

Prodotti in conformità alle norme

- EN 1852-1:2018

- UNI EN 1852-1:2018

Codice di applicazione: U (codice riferito ad area posta a distanza maggiore di un metro dal fabbricato al quale è collegato il sistema di tubazione interrato).

Giunzione a bicchiere anellato con alloggiamento per guarnizione elastomerica pre-inserita e orientata secondo la direzione del flusso.

È presente un anello rigido di fissaggio in PP (impedisce lo sfilamento della guarnizione dalla sua sede durante le fasi di giunzione).

Colorazione standard: esterno - interno bruno RAL 8023.

CERTIFICATI PER UTILIZZI CHE PREVEDONO PULIZIA AD ALTA PRESSIONE (340 bar) E/O CON RASCHIATORE A CATENA.

La robustezza di questa tipologia di tubi, unita alle intrinseche qualità della materia prima, alla accuratezza progettuale e all'utilizzo di linee di produzione moderne ed efficienti, che garantiscono la costanza nel controllo dei parametri di fabbricazione, insieme all'efficacia di controllo del processo richiesta e assicurata dal Sistema Qualità e dal Sistema Gestione Ambientale certificati, consente a Riccini di immettere sul mercato un prodotto di la qualità superiore, in grado di raggiungere livelli prestazionali di eccellenza, al pari dei tubi TriPPlo+, TriPPlo+ PSV e di tutti gli altri tubi Riccini per reti fognarie (vedi KINGCOR, SEDICI PLUS e SUPERFLUID in www.riccini.it). Assieme agli innesti tecnici SIMPLE CROWN già citati, formano un vero e proprio "Sistema Riccini" per reti fognarie.

LEGENDA

T	Tubazioni non prodotte negli impianti Riccini,
Di	Diametro interno
L	Lunghezza utile delle barre
DN/OD	Diametro nominale per tubi normalizzati sul diam.esterno
S	Spessore

CODICE PRODOTTO

Immagini, disegni e figure hanno solo scopo esemplificativo.

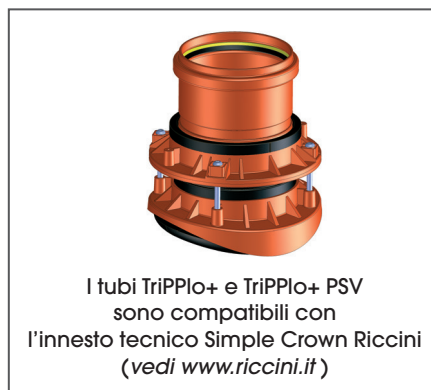


Fig. 3

LA DEFORMAZIONE DELLA GUARNIZIONE DOVUTA ALLA SOVRAPRESSIONE NE AUMENTA LA TENUTA



Fig. 4



monoPiPe+® - UNI EN 1852-1



TUBO monoPiPe+®

Per condotte di scarico interrato – conforme a EN 1852-1:2018, UNI EN 1852-1:2018 – Area applicazione: U – Giunzione a bicchiere anellato con alloggiamento per guarnizione elastomerica pre-inserita, dotata di anello rigido in PP di fissaggio della guarnizione e orientata rispetto alla direzione del flusso – Colore: bruno RAL 8023

* Idoneo per l'installazione a -10 °C.

CERTIFICATO PER UTILIZZI CHE PREVEDONO PULIZIA AD ALTA PRESSIONE (340 bar) E/O CON RASCHIATORE A CATENA.

DN/OD (mm)	Di (mm)	S (mm)	Barre da L=6,00m			Barre da L=3,00m			Barre da L=1,00m		
			€/m codice	composizione bancali		€/m codice	composizione bancali		€/m codice	composizione bancali	
				barre	metri		barre	metri		barre	metri
serie SN8 KN/m²											
125	115,0 – 116,8	4,3 – 5,0	13,70 531258M6	49	294	15,70 531258M3	49	147	-	-	-
160	147,4 – 149,5	5,5 – 6,3	21,40 531608M6	36	216	24,60 531608M3	36	108	28,30[■] 531608M1	36	36
200	184,4 – 186,8	6,9 – 7,8	30,70 532008M6	25	150	35,30 532008M3	25	75	40,60[■] 532008M1	25	25
250	230,6 – 233,6	8,6 – 9,7	48,20 532508M6	16	96	55,70 532508M3	16	48	64,00[■] 532508M1	16	16
315	290,8 – 294,4	10,8 – 12,1	75,90 533158M6	9	54	87,30 533158M3	9	27	-	-	-
400	369,4 – 376,2	13,7 – 15,3	121,70 534008M6	9	54	139,90 534008M3	9	27	-	-	-
500	461,8 – 470,3	17,1 – 19,1	188,50 535008M6	4	24	214,60 535008M3	4	12	-	-	-
serie SN16 KN/m²											
160	143,4 – 145,9	7,3 – 8,3	27,10 5316016M6	36	216	31,20 5316016M3	36	108	35,90[■] 5316016M1	36	36
200	179,4 – 182,4	9,1 – 10,3	36,70 5320016M6	25	150	42,20 5320016M3	25	75	48,50[■] 5320016M1	25	25
250	224,4 – 228,0	11,4 – 12,8	57,20 5325016M6	16	96	65,70 5325016M3	16	48	75,50[■] 5325016M1	16	16
315	282,8 – 287,2	14,4 – 16,1	90,90 5331516M6	9	54	104,50 5331516M3	9	27	-	-	-
400	359,4 – 367,2	18,2 – 20,3	146,70 5340016M6	9	54	168,80 5340016M3	9	27	-	-	-
500	449,4 – 458,9	22,8 – 25,3	258,60 5350016M6	4	24	324,00 5350016M3	4	12	-	-	-
630 [■]	566,4 – 578,3	28,7 – 31,8	631,30 5363016M6	4	24	-	-	-	-	-	-
800 [■]	719,4 – 734,4	36,4 – 40,3	1199,0 5380016M6	sfuso	-	-	-	-	-	-	-

■ Diametri DN/OD 630 mm e DN/OD 800 mm: giunzione a manicotto

■ A richiesta e per quantità minime determinate



A sinistra:
tubo MonoPiPe+ durante un test di pulizia ad alta pressione con raschiatore a catena. L'idoneità di MonoPiPe+ è certificata da Bureau Veritas anche per quanto riguarda la pulizia ad alta pressione a 340 bar. Le due tipologie di test certificano MonoPiPe+ in conformità alle norme CEN/TR 14920:2005 e UNI EN ISO 9969

RACCORDI IN PPHM PER TUBI triPplo+[®], triPplo+[®] PSV e monoPipe+[®]

RACCORDI STAMPATI Serie S 13,3 - conformi a UNI EN 1852-1:2018
IN PPHM CON GUARNIZIONE ELASTOMERICA INSERITA NEL BICCHIERE
PER TUBI TRIPPLLO+, TRIPPLLO+ PSV E MONOPIPE+

DN/OD (mm)		angolo o diam. ridotto	125	160	200	250	315	400	500	630	800	tab. 6
	Curva aperta	€/cad COD	15°	15,10 53C15125	16,90 53C15160	38,60 53C15200	70,90 53C15250	110,10 53C15315	381,00 53C15400	558,40 53C15500	759,10 53C15630	
			30°	15,90 53C30125	17,80 53C30160	41,00 53C30200	77,30 53C30250	115,80 53C30315	391,60 53C30400	574,70 53C30500	780,50 53C30630	2.121,50 53C30800
			45°	18,80 53CA125	21,00 53CA160	35,70 53CA200	78,30 53CA250	123,60 53CA315	441,60 53CA400	647,60 53CA500	880,40 53CA630	2.393,10 53CA800
	Curva chiusa	€/cad COD	87°30'	22,20 53CC125	24,90 53CC160	49,50 53CC200	92,10 53CC250	149,10 53CC315	704,00 53CC400	1.033,00 53CC500	1.403,10 53CC630	3.813,60 53CC800
	Braga semplice	€/cad COD	45°	20,30 53BS125	31,20 53BS160	69,10 53BS200	-	-	-	-	-	-
	"T" semplice	€/cad COD	87°30'	-	28,60 53TS160	65,80 53TS200	264,10 53TS250	542,60 53TS315	-	-	-	-
	Braga ridotta 45°	€/cad COD	125 mm	-	23,70 53BR160125	57,40 53BR200125	-	-	-	-	-	-
			160 mm	-	-	62,90 53BR200160	117,50 53BR250160	178,30 53BR315160	-	-	-	-
			200 mm	-	-	-	133,70 53BR250200	316,40 53BR315200	-	-	-	-
			250 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			315 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
			400 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	"T" ridotta 87°30'	€/cad COD	125 mm	-	25,00 53TR160125	-	-	-	-	-	-	-
			160 mm	-	-	-	170,50 53TR250160	405,10 53TR315160	-	-	-	-
			200 mm	-	-	-	253,20 53TR250200	453,60 53TR315200	-	-	-	-
			250 mm	-	-	-	-	506,40 53TR315250	-	-	-	-
			315 mm	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	Aumento eccentrico	€/cad COD	-	-	diam. minore: 125 12,40 53AU125160	diam. minore: 200 28,50 53AU160200	diam. minore: 250 115,30 53AU200250	diam. minore: 315 229,40 53AU250315	diam. minore: 520,90 53AU315400	-	-	
	Manic. senza battente	€/cad COD	-	12,10 53MAS125	13,50 53MAS160	25,10 53MAS200	87,00 53MAS250	139,20 53MAS315	246,70 53MAS400	608,70 53MAS500	868,20 53MAS630	2.568,30 53MAS800
	Manic. con battente	€/cad COD	-	14,30 53MA125	16,00 53MA160	28,10 53MA200	117,30 53MA250	166,10 53MA315	265,80 53MA400	643,20 53MA500	876,80 53MA630	2.630,50 53MA800

RACCORDI IN PPHM PER TUBI tripPlo+[®], tripPlo+[®] PSV e monoPipe+[®]



RACCORDI AUTOPRODOTTI

IN PPHM CON GUARNIZIONE ELASTOMERICA INSERITA NEL BICCHIERE
PER TUBI TRIPPLO+, TRIPPLO+ PSV E MONOPIPE+

IN FASE DI COMPILAZIONE DELL'ORDINE, INDICARE LA SERIE DI SN
NELLA QUALE SI RICHIEDONO I MATERIALI

DN/OD (mm)		angolo o diam. minore	125	160	200	250	315	400	500	
	Curva aperta	€/cad COD	30°	36,20 53C30125S	54,90 53C30160S	79,20 53C30200S	116,40 53C30250S	187,50 53C30315S	330,70 53C30400S	681,20 53C30500S
			45°	37,40 53CA125S	57,30 53CA160S	82,80 53CA200S	122,00 53CA250S	196,40 53CA315S	359,40 53CA400S	737,30 53CA500S
	Curva chiusa	€/cad COD	60°	38,60 53C60125S	59,70 53C60160S	86,40 53C60200S	127,60 53C60250S	223,10 53C60315S	388,10 53C60400S	793,30 53C60500S
			87°30'	60,00 53CC125S	82,30 53CC160S	110,20 53CC200S	163,50 53CC250S	272,30 53CC315S	467,30 53CC400S	909,90 53CC500S
	Braga semplice	€/cad COD	45°	95,00 53BS125S	127,00 53BS160S	165,60 53BS200S	255,20 53BS250S	408,10 53BS315S	725,70 53BS400S	1.526,00 53BS500S
	"T" semplice	€/cad COD	87°30'	92,60 53TS125S	119,80 53TS160S	158,40 53TS200S	232,90 53TS250S	354,80 53TS315S	582,10 53TS400S	1.301,90 53TS500S
	Braga ridotta 45°	diam. ridotto (mm) €/cad COD	-	diam. ridotto: 125 124,60 53BR160125S	diam. ridotti: 125, 160 162,00 53BR200...S*	diam. ridotti: 125, 160, 200 244,00 53BR250...S*	diam. ridotti: 160, 200, 250 372,60 53BR315...S*	diam. ridotti: 200, 250, 315 668,30 53BR400...S*	diam. ridotti: 250, 315, 400 1.413,90 53BR500...S*	
	"T" ridotta 87°30'	diam. ridotto (mm) €/cad COD	-	diam. ridotto: 125 117,40 53TR160125S	diam. ridotti: 125, 160 154,80 53TR200...S*	diam. ridotti: 125, 160, 200 221,70 53TR250...S*	diam. ridotti: 160, 200, 250 337,00 53TR315...S*	diam. ridotti: 200, 250, 315 553,40 53TR400...S*	diam. ridotti: 250, 315, 400 1.189,90 53TR500...S*	
	Aumento eccentrico	diam. minore (mm) €/cad COD	-	diam. minore: 125 39,90 53AU125160S	diam. minore: 125, 160 61,90 53AU...200S*	diam. minore: 125, 160, 200 116,40 53AU...250S*	diam. minore: 160, 200, 250 245,70 53AU...315S*	diam. minore: 200, 250, 315 399,80 53AU...400S*	diam. minore: 250, 315, 400 797,80 53AU...500S*	

* Per il codice completo sostituire i puntini con il diametro ridotto, (es.: braga ridotta 45° diametro DN/OD 500/400 = 53BR500400S) oppure con il diametro minore (es.: aumento eccentrico diam. DN/OD 200/400 = 53AU200400S).

TUTTI I RACCORDI AUTOPRODOTTI PRESENTI NELLA SOPRASTANTE TAB.7 POSSONO ESSERE REALIZZATI SIA A PARTIRE DA TUBO TRIPPLO+, SIA A PARTIRE DA TUBO MONOPIPE+



Raccorderie autoprodotte:
curve aperte 45° e curve chiuse 87°30'



Raccorderie autoprodotte:
braghe semplici 45° e "T" semplici 87°30'





VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO TRIPPLIO+



Fornitura e posa in opera di tubo strutturato del tipo a parete piena triplo strato, in Polipropilene Alto Modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, del Diametro Nominale Esterno DN/OD (125-500) mm

Il tubo deve essere rispondente alle norme EN 13476-2:2020, UNI EN 13476-2:2020 e S.T. IIP MOD:1.1/1 e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggiamento o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, pre-inserita in fase di fabbricazione e orientata secondo la direzione del flusso; la guarnizione (realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC) dovrà essere provvista di anello rigido di fissaggio in PP per evitare lo sfilamento in fase di installazione.

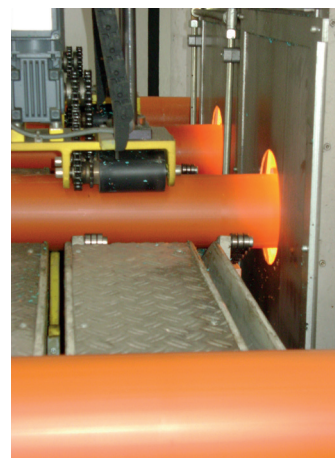
Classe di rigidità SN..... (SN8, SN12 o SN16) KN/m² misurata secondo UNI EN ISO 9969, con marchio di conformità di prodotto rilasciato da Istituto o Ente riconosciuto e accreditato Sincert, in barre di lunghezza utile pari a.... (1, 3 o 6) metri.

La parete compatta dei tubi, liscia internamente ed esternamente, deve essere realizzata per co-estrusione dei tre strati successivamente descritti:

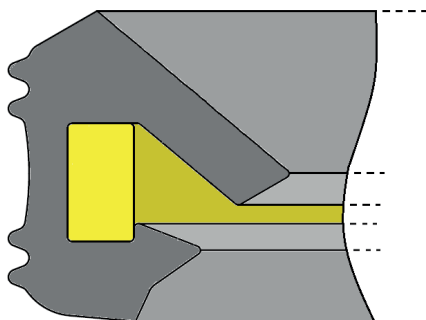
- Strato INTERNO a superficie liscia, dotato di elevata resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici, realizzato in PP di colore chiaro per agevolare le ispezioni televisive migliorando le qualità ottiche ed eliminando la riflessione della luce;
- Strato PORTANTE INTERMEDIO di colore scuro, rinforzato con cariche minerali; questo strato conferisce al tubo una elevata resistenza agli urti ed una rigidità anulare superiore;
- Strato ESTERNO a superficie liscia, in PP di colore rosso mattone stabilizzato contro i raggi UV e dotato di elevata resistenza ad intagli, terreni chimicamente aggressivi, corrosione e correnti vaganti;

Inoltre, il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di riferimento ed il Marchio di Qualità IIP e/o PIIP (certificazione di prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti prove/norme:

- ▶ la prova di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969;
- ▶ le prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a 0,5 bar in pressione e a 0,3 bar in depressione per 15 min. secondo EN 13476-2, condotta secondo UNI EN ISO 13259;
- ▶ la conformità del sistema di qualità e del sistema di gestione ambientale aziendale a ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015.



Qui sopra: alcune immagini di tubi TriPlo+ in cantiere e durante la fase di termoformatura del bicchiere.
Nella foto di sinistra si può vedere come le condizioni climatiche estreme non siano un ostacolo per l'installazione di TriPlo+



Le guarnizioni elastomeriche utilizzate (e pre-installate in fase di produzione) sui tubi TriPlo+ e MonoPiPe+ Riccini, sono fabbricate in EPDM di alta qualità con proprietà eccellenti secondo

EN 681-1; dotate di anello rigido di fissaggio in polipropilene PP, (in giallo in Fig. 5) sono montate orientate secondo la direzione del flusso, assicurando in tal modo una tenuta che viene addirittura migliorata dalle forze di sovrappressione che dovessero presentarsi. In tal modo, viene di gran lunga superata la tenuta richiesta secondo EN 1277 con pressione a vuoto. La buona elasticità della guarnizione garantisce ulteriormente un effetto sigillante permanente.

Anche l'accoppiamento è facilitato dalle forze molto basse di accoppiamento, rendendo più veloce, semplice e sicura l'installazione



VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO TRIPPLIO+ PSV



Fornitura e posa in opera di tubo strutturato del tipo a parete compatta a triplo strato, in Polipropilene Alto Modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, del Diametro Nominale Esterno DN/OD (125÷500) mm

Il tubo deve essere rispondente alle norme EN 13476-2:2020, UNI EN 13476-2:2020 e S.T. IIP MOD:1.1/1 e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggiamento o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, pre-inserita in fase di fabbricazione e orientata secondo la direzione del flusso; la guarnizione (realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC) dovrà essere provvista di anello rigido di fissaggio in PP per evitare lo sfilamento in fase di installazione.

Classe di rigidità SN..... (SN8, SN12 o SN16) KN/m² misurata secondo UNI EN ISO 9969, con marchio di conformità di prodotto rilasciato da Istituto o Ente riconosciuto e accreditato Sincert, in barre di lunghezza nominale pari a....

(1, 3 o 6) metri.

La parete compatta dei tubi, liscia internamente ed esternamente, deve essere realizzata per co-estrusione dei tre strati successivamente descritti:

- Strato INTERNO a superficie liscia, dotato di elevata resistenza all'abrasione ed agli agenti chimici, realizzato in PP di colore chiaro per agevolare le ispezioni televisive migliorando le qualità ottiche ed eliminando la riflessione della luce;
- Strato PORTANTE INTERMEDIO di colore scuro, realizzato in plastica di seconda vita PSV con contenuto minimo del 60% di polimero derivato da scarti di lavorazione di tubi e raccordi in PPHM rispetto al peso complessivo della barra; questo strato conferisce al tubo una elevata resistenza agli urti ed una rigidità anulare superiore;
- Strato ESTERNO a superficie liscia, in PP di colore rosso mattone stabilizzato contro i raggi UV e dotato di elevata resistenza ad intagli, terreni chimicamente aggressivi, corrosione e correnti vaganti;

Inoltre, il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di riferimento ed il Marchio di Qualità IIP e/o PIIP (certificazione di prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti prove/norme:

- ▶ la prova di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969; le prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a 0,5 bar in pressione e a 0,3 bar in depressione per 15 min. secondo EN 13476-2, condotta secondo UNI EN ISO 13259;
- ▶ la conformità del sistema di qualità e del sistema di gestione ambientale aziendale a ISO 9001:2015 e a ISO 14001:2015.
- ▶ la conformità del processo produttivo alle disposizioni previste per l'ottenimento del marchio IPPR PSV Plastica di Seconda Vita.

Qui sotto: da sinistra, particolare delle guarnizioni di TriPplo+ PSV (comuni anche a TriPplo+ e MonoPipe+) e delle fessurazioni che sono praticabili su tutta la gamma di tubi prodotti nelle linee Riccini.

Al centro, un collare anti-sfilamento, utilizzabile su tutti i tubi del presente listino ma anche sui tubi Riccini di tipo Kingcor, Sedici Plus, Superfluid.

L'immagine di destra mostra un tubo TriPplo+ PSV in fase di installazione.





VOCI DI CAPITOLATO PER TUBO MONOPIPE+



Fornitura e posa in opera di tubo del tipo a parete piena in monostrato, in Polipropilene Alto Modulo (PPHM) esente da alogeni e metalli pesanti, per la realizzazione di condotte di scarico interrate non in pressione, prodotto da azienda certificata ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015, del Diametro Nominale Esterno DN/OD ... (125÷800) mm.

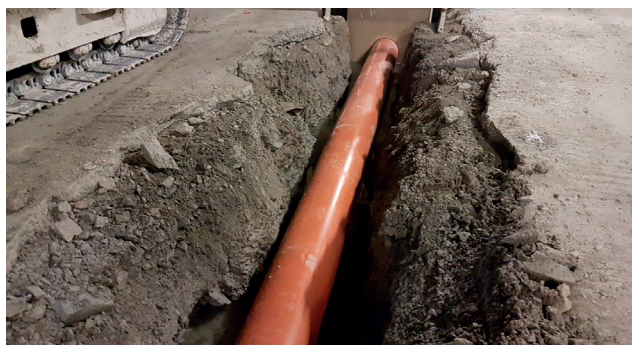
Il tubo deve essere rispondente alla norma UNI EN 1852-1:2018 e deve essere dotato di apposito sistema di giunzione del tipo a bicchiere anellato, integrato in ogni barra, realizzato per termoformatura del tubo stesso e dotata di alloggiamento o sede preformata per l'unica guarnizione elastomerica di tenuta del tipo a labbro, pre-inserita in fase di fabbricazione e orientata secondo la direzione del flusso; la guarnizione (realizzata in EPDM secondo la Norma UNI EN 681/1 WC) dovrà essere provvista di anello rigido di fissaggio in PP per evitare lo sfilamento in fase di installazione.

Classe di rigidità SN..... (SN8 o SN16) KN/m² misurata secondo UNI EN ISO 9969, con marchio di conformità di prodotto rilasciato da Istituto o Ente riconosciuto e accreditato Sincert, in barre di lunghezza utile pari a (1, 3 o 6) m.

La parete compatta dei tubi, liscia internamente ed esternamente, deve essere realizzata per estrusione.

Inoltre il tubo dovrà riportare la marcatura prevista dalla Norma di riferimento ed il Marchio di Qualità BV - Bureau Veritas (certificazione di prodotto) e dovrà essere fornito, su richiesta del committente, con relativo certificato di collaudo o dichiarazione di conformità alle seguenti prove/norme:

- ▶ la prova di rigidità anulare (SN) secondo UNI EN ISO 9969;
- ▶ le prove di tenuta idraulica del sistema di giunzione a 0,5 bar in pressione e a 0,3 bar in depressione per 15 min. secondo EN 13476-2, condotta secondo UNI EN ISO 13259;
- ▶ la conformità del sistema di qualità e del sistema di gestione ambientale aziendale a ISO 9001:2015 e a ISO 14001:2015.



Una fase di installazione di MonoPiPe+ in trincea

Bancali di MonoPiPe+ stivati in magazzino



Pulizia effettuata con lavaggio ad alta pressione

CONDIZIONI GENERALI DI VENDITA

Premessa:

le presenti condizioni di vendita si intendono accettate dal cliente con il riferimento dell'ordine. L'ordine è subordinato "all'approvazione dell'ordine".

Termini di consegna:

i termini di consegna non sono impegnativi e nessun risarcimento è dovuto per ritardata spedizione.

Spedizioni:

la merce viaggia sempre per conto, rischio e pericolo del committente, anche se venduta franco destino; il materiale consegnato con mezzo della venditrice deve essere controllato al momento della consegna e ne va dato avviso sul documento di viaggio.

Reclami:

circa l'utilizzo della merce venduta la venditrice non si assume alcuna responsabilità: i reclami sulla qualità del prodotto dovranno pervenire a mezzo raccomandata entro 8 giorni dalla data di ricevimento della merce.

La responsabilità sarà comunque limitata alla sostituzione dei materiali riconosciuti dalla venditrice e difettosi.

Nessun risarcimento verrà riconosciuto per spese di trasporto, di installazione e danni a terzi.

Pagamenti:

devono essere effettuati al nostro domicilio. Trascorso il termine di pagamento indicato in fattura verranno addebitati gli interessi legali previsti dalle normative vigenti.

Proprietà della merce:

la proprietà della merce si trasferisce al cliente solamente con il saldo della fattura relativa.

Foro:

per qualsiasi controversia il foro competente è quello di Perugia.

CONTATTI

richieste di preventivo: commerciale@riccini.it

richieste di tipo tecnico: tecnico@riccini.it

invio ordini: clienti@riccini.it

disponibilità materiali/bolle trasporto: ddt@riccini.it

disponibilità materiali/consegne: spedizioni@riccini.it

RIFERIMENTI

 Via Loredana, 34 - 06132 Perugia (PG) Loc. San Martino in Campo - Italia

 info@riccini.it

 +39 075 591031








 +39 075 5917020

 www.riccini.it

 Riccini S.r.l.

 Riccini S.r.l.



 Via Loredana, 34 - 06132 Perugia (PG) Loc. San Martino in Campo - Italia
 info@riccini.it  +39 075 591031  +39 075 5917020
 www.riccini.it  Riccini S.r.l.  Riccini S.r.l.